

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

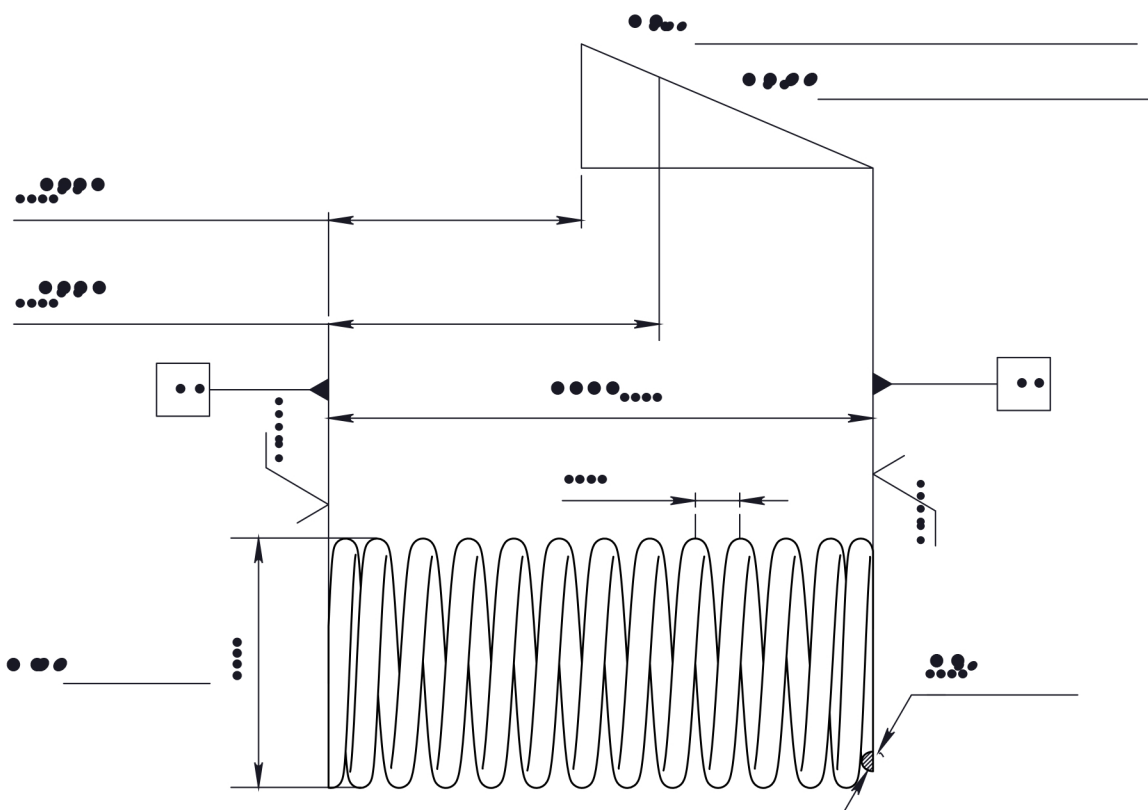
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТОЧНОСТЬ

Тел./факс: +7 (495) 223-44-42/49



1. Полное число витков _____ 6. Количество штук _____
2. Направление навитки _____ 7. Дополнительно _____
3. Шаг _____
4. Покрытие _____
5. Длина разв. пружины _____

*Просим указывать размеры с возможным допуском

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		ИВАНОВ А.В.		
Пров.		СМИРНОВ С.К.		
Т.контр.		ВАСИЛЬЕВ В.С.		
Н.контр.		ШИРОКОВ Р.А.		
Утв.		ИВАНЧЮК А.С.		

№ _____

ПРУЖИНА
СЖАТИЯ
с торцовкойСт
ГОСТ

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1

ТОЧНОСТЬ